

Motocompressori da cantiere **MOBILAIR M 50**

Con il rinomato PROFILO SIGMA[®] riconosciuto in tutto il mondo

Portata 5,0 m³/min



La ns. rete mondiale di vendita ed assistenza



In qualità di uno dei maggiori costruttori di compressori la KAESER vanta una presenza a livello mondiale: filiali e partner commerciali, distribuiti in oltre 90 Paesi, operano affinché gli utenti d'aria compressa possano utilizzare impianti sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza. Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio

bagaglio di consulenza e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti all'intero know-how KAESER.

Grazie inoltre all'ottima rete di assistenza a livello internazionale è sempre assicurata nel mondo l'assoluta disponibilità di tutti i prodotti KAESER.

Grande versatilità

Tipici campi di applicazione per il MOBILAIR 50 sono i martelli pneumatici e le lance ad aria compressa. La robusta struttura con componenti di prima qualità garantisce un funzionamento ineccepibile anche a temperature ambiente tra -10 e +50 °C. Per interventi fino a -25 °C è disponibile a richiesta una versione equipaggiata per le basse temperature. Anche il telaio spicca per versatilità: questo è infatti disponibile con timone rigido o regolabile in altezza nonché con o senza freno di repulsione. Per un'impiego stazionario è disponibile a scelta l'installazione su slitta o appositi sostegni (le versioni stazionarie sono solo disponibili con cappottatura metallica).



Efficienza²: motore Kubota + gruppo vite KAESER

L'efficiente gruppo vite Kaeser con profilo Sigma e basse velocità di rotazione è alla base dell'eccellente „performance“ dei compressori M50. Il gruppo vite è collegato direttamente e senza perdite di trasmissione al motore diesel quattro cilindri Kubota, raffreddato ad acqua. Filtri aria distinti per motore e compressore: i filtri sono calibrati al rispettivo fabbisogno d'aria e garantiscono il sicuro funzionamento della macchina. Un altro dettaglio certamente non trascurabile è la pompa d'alimentazione del carburante; grazie a questa pompa elettrica, installata di serie, è possibile depressurizzare in modo semplice il circuito del gasolio, evitando quindi l'inconveniente della pompa manuale.

MOBILAIR M50
leggero – silenzioso – potente!



Leggero

Una macchina potente non deve per forza essere anche pesante. Con il suo peso inferiore a 750 kg l'M50 definisce nuovi parametri in termini di peso/potenza: è una macchina maneggevole e facile da movimentare. Un pieno di carburante (80 l di diesel) copre oltre un turno di lavoro giornaliero.



Di facile manutenzione

L'ampio angolo di apertura della cappottatura consente l'agevole accesso alla chiara disposizione della componentistica per una manutenzione ottimizzata.



Cappottatura PE

La moderna cappottatura a doppia parete in polietilene sinterizzato è anti-corrosione, antiraffio e inalterabile.



Cappottatura metallica

La moderna cappottatura insonorizzata in acciaio zincato e la verniciatura a polveri sono garanzia di anticorrosione ed inalterabilità. Le unità stazionarie sono sempre equipaggiate con una cappottatura metallica.



Colori opzionali

La cappottatura in polietilene è disponibile anche nei seguenti colori opzionali:

- blu – RAL 5017
- verde – RAL 6024
- rosso – RAL 3020
- arancione – RAL 2009

A richiesta sono disponibili altre tonalità di colori per la cappottatura e vernici speciali per le parti metalliche.



Facile impiego

Tutti i comandi sono riuniti in un solo selettore di avviamento dotato di candele ad incandescenza ed espliciti pittogrammi. L'unità è sottoposta a un completo monitoraggio ed in caso di anomalie si spegne automaticamente. I dati sullo stato operativo sono forniti dal manometro e dall'indicazione della temperatura di fine compressione.



Regolazione No Frost

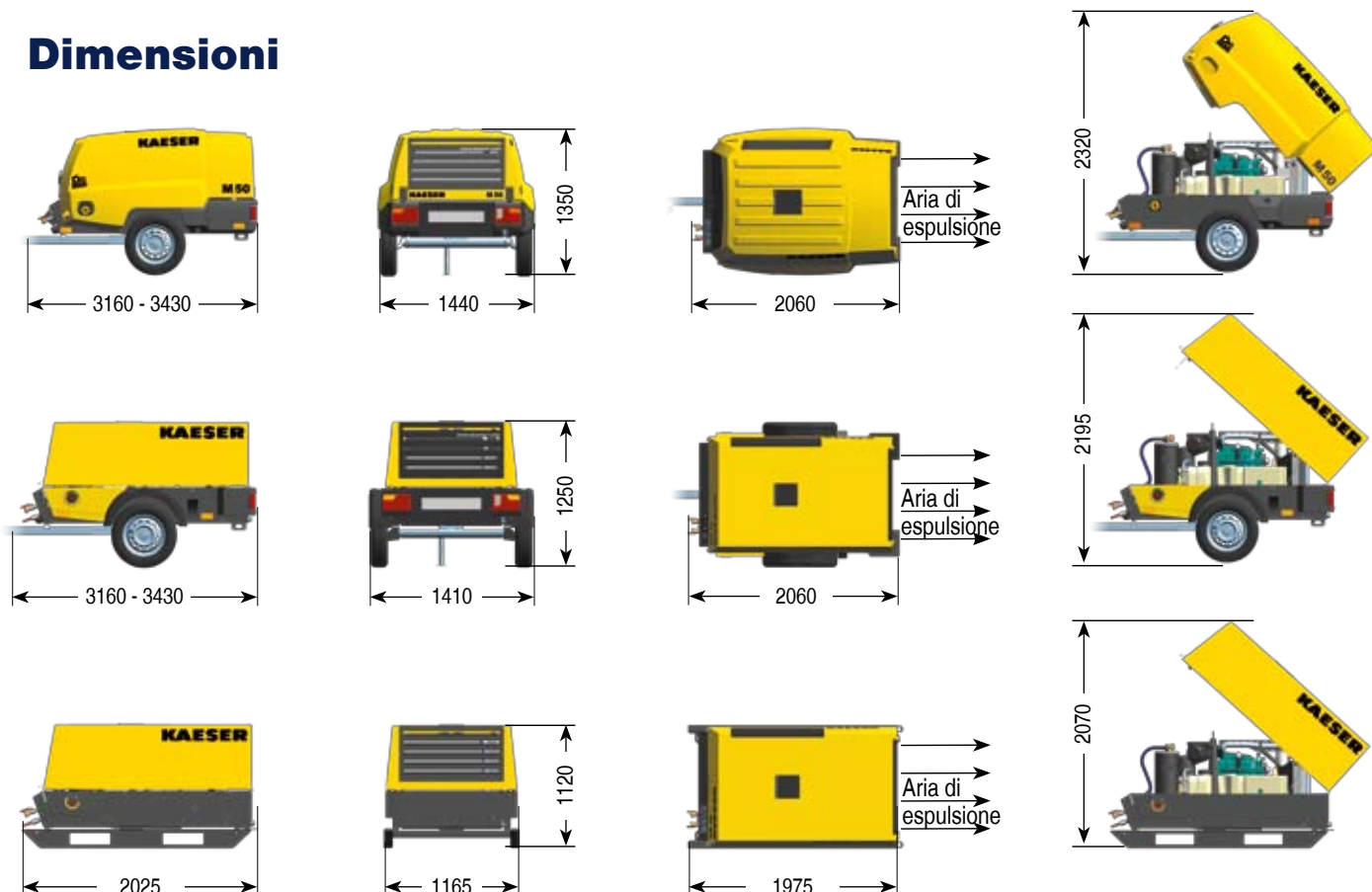
La brevettata regolazione No Frost adatta la temperatura di funzionamento alla rispettiva temperatura ambiente. Il risultato: protezione antigelo e maggiore longevità degli utensili pneumatici.



Avvolgitubo

L'avvolgitubo installato in fabbrica è equipaggiato con 20 m di tubo flessibile leggero, che per l'impiego non è necessario srotolarlo completamente. L'accurato alloggiamento oltre a proteggere il tubo da eventuali danni (strozzature, allungamenti e schiacciamenti) e impurità, ne assicura una migliore disponibilità ed una maggiore longevità.

Dimensioni



Dati tecnici

| Modello | Compressore | | Motore diesel a 4 cilindri (raffreddato ad acqua) | | | | | Unità | | | | |
|---------|-------------------|-------------------------------|---|---------|---------------------------|---|---------------------------------|------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|--|---|
| | Portata m³/min | Pressione di lavoro bar | Marca | Modello | Potenza nominale kW | Velocità a pieno carico giri/min | Velocità a vuoto giri/min | Serbatoio carburante l | Peso in eser- cizio kg | Potenza sonora dB(A)* | Livello di pressione sonora dB(A)** | Connes- sione aria com- pressa |
| M 50 | 5,0 | 7 | Kubota | V1505-T | 32,5 | 3000 | 2200 | 80 | 735 | < 98 | 69 | 2 x G¾ 1 x G1 |

*) Livello di potenza sonora garantito, conforme alla direttiva 2000/14/CE - **) Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744, (r = 10 m)